Datum: 14. 11. 2024

ZADEVA: POJASNILO 1 K RAZPISNI DOKUMENTACIJI ŠT. **JPE-SOT-416/24 - Nabava in vgradnja zapornih armatur**

1. **Dne 13. 11. 2024 smo prejeli vprašanje potencialnega ponudnika z naslednjo vsebino:**

»Spoštovani, V razpisu je navedeno, da mora ponudnik zagotoviti dva (2) varilca z veljavnim certifikatom o preizkusu usposobljenosti varilca za plamensko varjenje – varilni postopek 311. Ali je mogoče zamenjati varilni postopek 311 z varilnim postopkom TIG 141? Hvala.«

**Odgovor naročnika na zgornja vprašanja potencialnega ponudnika:**

Naročnik bo kot strokovno usposobljenost upošteval tudi predložitev certifikata za varilni postopek TIG 141 namesto varilnega postopka 311. Ponudnik bo moral glede na lokacijo vgradnje (npr. v utesnjenem prostoru, pod stropom v hodniku objekta, v kleti, v jašku, itd.), morebitne zahteve požarne zaščite ter glede na dimenzijo vgrajevane armature, sam izbrati ustrezni varilni postopek, da bo zagotovil primerno kvaliteto zvarov. Ustrezno kvaliteto zvarov za uporabljen postopek varjenja bo dokazoval z veljavnim Certifikatom o usposobljenosti varilca, ki bo izvajal varjenje in dokazili o ustreznosti zvarov preverjenimi z neporušnimi metodami, za vsako posamezno vgradnjo.

Naročnik odgovor na zastavljeno vprašanje podaja tudi na način, da se **spremeni tč. 3.2.4. Strokovna sposobnost** razpisne dokumentacije tako, da se na novo glasi:

»Gospodarski subjekt mora razpolagati z ustreznimi kadrom, ki so izkušeni, strokovno usposobljeni in sposobni izvesti predmet javnega naročila.

Ponudnik mora v prilogi 6 predložiti poimenski seznam ljudi, ki bodo sodelovali pri izvedbi javnega naročila, njihovega delodajalca in njihovo funkcijo/zadolžitev.

Ponudnik mora zagotoviti:

1. 1 (enega) delavca STROJNE STROKE, ki izpolnjuje pogoje za vodjo del po GZ-1;
2. dva (2) varilca z veljavnim certifikatom o preizkusu usposobljenosti varilca za plamensko varjenje – varilni postopek 311 ali za varilni postopek TIG 141,
3. dva (2) varilca z veljavnim certifikatom o preizkusu usposobljenosti varilca za ročno obločno varjenje – varilni postopek 111,
4. dva (2) monterja s potrdilom o usposobljenosti za izdelavo spojk na predizoliranih cevovodih.

Ponudnik mora v ponudbi predložiti:

* izpolnjen obrazec dokazilo o kadrih (priloga 6);
* za vodjo strojnih del kopije M-1/M-2 obrazca (v primeru spremembe še kopijo M-3 obrazca) s katerim dokazuje, da ima ponudnik z vodjo strojnih del sklenjeno pogodbo o zaposlitvi za polni delovni čas ali za krajši delovni čas v posebnih primerih v skladu z zakonom, ki ureja delovna razmerja (priloga 6/1),
* za vse navedene delavce veljavni certifikat o preizkusu usposobljenosti varilca za plamensko varjenje (varilni postopek 311) oz. varilni postopek TIG 141 (priloga 6/2),
* za vse navedene delavce veljavni certifikat o preizkusu usposobljenosti varilca za ročno obločno varjenje (priloga 6/3) in
* za vse navedene delavce potrdilo o usposobljenosti za izdelavo spojk na predizoliranih cevovodih (priloga 6/4).

Ponudnik izkaže izpolnjevanje te zahteve s predložitvijo priloge A ter s predložitvijo vseh zahtevanih dokazil.

Pogoj za vodjo del mora izpolniti ponudnik sam ali skupina ponudnikov v okviru skupne ponudbe. Ponudnik se z oddajo ponudbe zavezuje, da bo vodja del, tudi neposredno zadolžen za vodenje izvedbe na predmetnem razpisu. Vodja del mora biti v času izvajanja del dnevno prisoten na delovišču.

Pogoj za ostale delavce lahko izpolni ponudnik sam ali skupina ponudnikov v okviru skupne ponudbe ali s prijavljenimi podizvajalci. V primeru, da prijavljeni delavci niso zaposleni pri ponudniku, mora ponudnik predložiti pogodbo o medsebojnem sodelovanju in jih obvezno prijaviti kot podizvajalce.«

**Ponudnike naprošamo, da pri pripravi ponudbe upoštevate popravljeno prilogo 6, ki je sestavni del tega pojasnila in v kateri so navedeni popravki, ter jo-ustrezno izpolnjeno priložite k ponudbi.**

**Naročnik meni, da objavljen odgovor ni razlog za spremembo razpisne dokumentacije in s tem tudi podaljšanje roka za oddajo ponudbe.**

To pojasnilo postane sestavni del razpisne dokumentacije.

*Pojasnilo je bilo dne, 14. 11. 2024 objavljeno tudi na Portalu javnih naročil.*

JAVNI HOLDING Ljubljana

Sektor za javna naročila

|  |  |
| --- | --- |
| DOKAZILO O KADRIH | ***Priloga 6*** |

**Javno naročilo:**

**JPE-SOT-416/24 - Nabava in vgradnja zapornih armatur**

**SEZNAM PRIJAVLJENIH DELAVCEV**

Vodja strojnih del:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Zap. št. | Ime in priimek | delodajalec | Št. potrdila |
| 1. |  |  |  |
| Št. vpisa v IZS | |
|  | |

**Pogoj za vodjo del mora izpolniti ponudnik sam ali skupina ponudnikov v okviru skupne ponudbe.**

Ponudnik k Prilogi 6 za vodjo strojnih del predloži kopije M-1/M-2 obrazca (v primeru spremembe še kopijo M-3 obrazca) s katerim dokazuje, da ima ponudnik z vodjo strojnih del sklenjeno pogodbo o zaposlitvi za polni delovni čas ali za krajši delovni čas v posebnih primerih v skladu z zakonom, ki ureja delovna razmerja (priloga 6/1).

Delavci varilci z veljavnim certifikatom o preizkusu usposobljenosti varilca za varilski postopek 311 plamensko varjenje ali za varilni postopek TIG 141:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Zap. št. | Ime in priimek | delodajalec | Št. Potrdila in tip varilnega postopka: | |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |
| 4. |  |  |  |  |

Ponudnik k prilogi 6 za vse navedene delavce predloži ustrezen veljavni certifikat o preizkusu usposobljenosti varilca za zahtevan varilski postopek (priloga 6/2).

Delavci varilci z veljavnim certifikatom o preizkusu usposobljenosti varilca za ročno obločno varjenje:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. |  |  |  |
| 2. |  |  |  |
| 3. |  |  |  |
| 4. |  |  |  |

Ponudnik k prilogi 6 za vse navedene delavce predloži veljavni certifikat o preizkusu usposobljenosti varilca za ročno obločno varjenje (priloga 6/3).

Delavci monterji s potrdilom o usposobljenosti za izdelavo spojk na predizoliranih cevovodih.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. |  |  |  |
| 2. |  |  |  |
| 3. |  |  |  |
| 4. |  |  |  |

Ponudnik k prilogi 6 za vse navedene delavce predloži potrdilo o usposobljenosti za izdelavo spojk na predizoliranih cevovodih (priloga 6/4).

**Pogoj za ostale delavce lahko izpolni ponudnik sam ali skupina ponudnikov v okviru skupne ponudbe ali s prijavljenimi podizvajalci. V primeru, da prijavljeni delavci niso zaposleni pri ponudniku, mora ponudnik predložiti pogodbo o medsebojnem sodelovanju in jih obvezno prijaviti kot podizvajalce.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| (kraj, datum) | žig | (ime in priimek odgovorne osebe ter podpis ponudnika) |